

specyfikacja na pompy-mikser dostosowane do zbiorników zamkniętych						
		materiał/usługa	szt.	cena netto	wartość netto	wartość brutto
	1.	mikser podrusztowy do gnojowicy 11 kW w pełnym automacie z czujnikiem temperatury, przecieku i blokady mechanicznej, zestaw szyn do wbetonowania, skrzynka sterownicza z dostawą	1			
	2.	mikser podrusztowy do gnojowicy 15 kW w pełnym automacie z czujnikiem temperatury, przecieku i blokady mechanicznej, zestaw szyn do wbetonowania, skrzynka sterownicza z dostawą	1			
			suma			